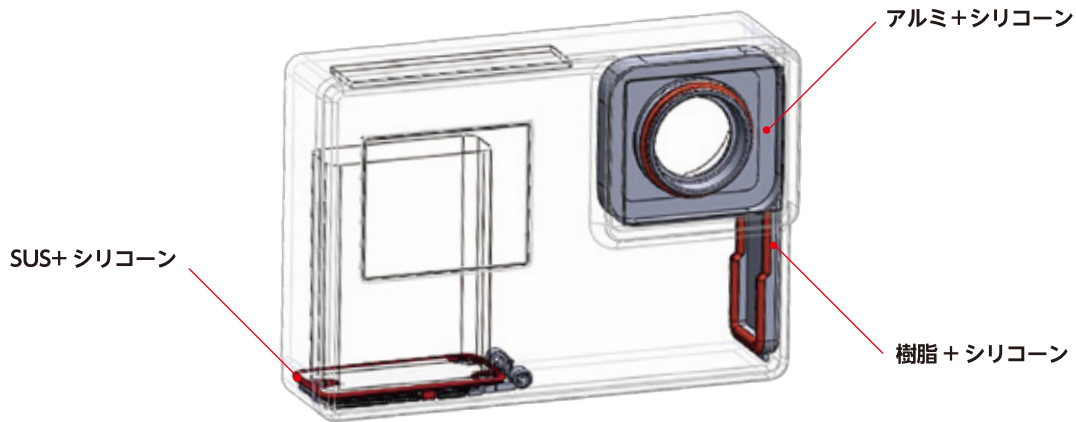




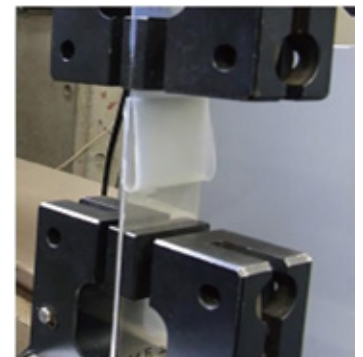
異種複合成形品



- 低クリープ高強度弾性素材
- 防水性、防塵性、緩衝性に優れる
- 弾性素材の硬度バリエーションが豊富 (JIS A10~60)
- 汎用樹脂、エンブラ、金属とインサート複合成形が可能
- 弾性素材と樹脂及び金属との接着強度が被着弾性材破壊以上 (JIS K 6854-2)
- 複合成形であるためASSY工数低減可能
- ラバー面には非粘着コーティング処理も可能

組合せ事例

		ミラブルタイプシリコーン	液状タイプシリコーン
Plastic	PC	○	○
	PC/ABS	○	○
	PA	△	△
	PPS	△	△
Metal	SUS	○	○
	Al	○	○
Film	PET	-	○
	PI	-	○



○: 材料破壊 △: 界面剥離 ×: 接着 NG -: 未評価 ※上記評価はプライマーを使用しています。



成形プロセス

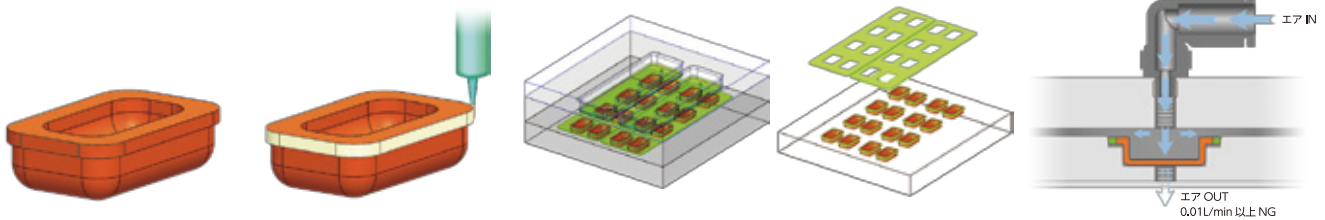
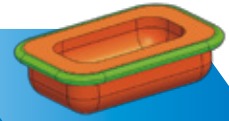
樹脂成形

プライマー塗装

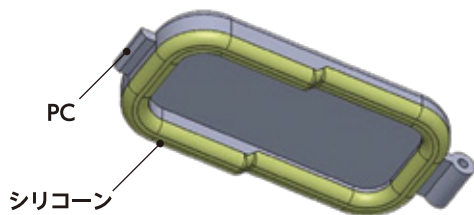
ラバー成形

バリ仕上げ

検査
(外観・リーク検査)



用途例



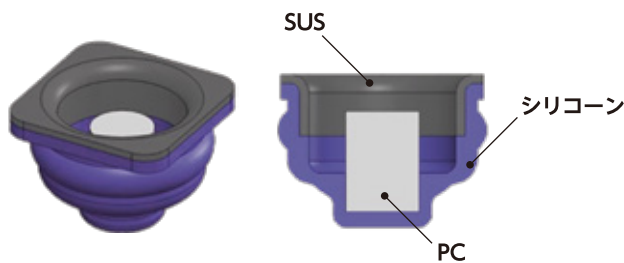
用途：スマートフォン、カメラ
材料：PC+シリコーン

Oring では Assembly 困難な 3次元形状部にもシーリング部材を配置可能です。



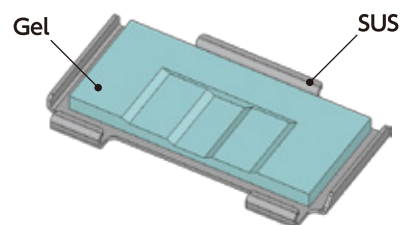
用途：キーレススイッチケース
材料：PC+シリコーン+トップコート

表面をラバーで被覆することで、デザインの一体感、良触感を得ることが可能です。



用途：パッキン付き押し子
材料：SUS+PC+シリコーン

ボタン先端部に押し子組み付けることにより、防水機能とボタン操作性を向上します。



用途：ハーネス止水
材料：Gel+SUS/ フィルム

Gel 素材で 3D 形状が成形可能です。防水、緩衝用途での使用が可能です。